



-100%

Ref. SERCI-RÖNTGEN

- Compre 6 unidades y consiga -15%
- Compre 10 unidades y consiga -20%

Descripción

Recomendación dentado variable para cortar tubos en función de su grosor de pared y diámetro. Ante cualquier cuestión no dude en ponerse en contacto con nosotros.

Tubos

Grosor pared (mm)	Diámetro exterior del tubo (mm)									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
5	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6
6	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
8	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
12		8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
20			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4
50							4/6	3/4	2/3	

Y la tabla recomendada para el corte de macizos de hierro en función de su sección.

Perfiles macizos hierro

Sección corte (mm ²)	Dentado combinado
< 25	10/14
15-40	8/12
25-50	6/10
35-70	5/8
40-90	5/6
50-120	4/6
80-180	3/4
130-350	2/3
150-450	1,5/2

El dentado combinado (varia la distancia entre dientes dentro de una pulgada) permite una mayor área de aplicación de corte y una menor vibración durante el mismo.

Las sierras bi-alfa cobalto M-42 están fabricadas con acero rápido, HSS, ofreciendo una alta resistencia al desgaste y al sobrecalentamiento de la sierra.

Aplicación: Vigas, perfiles macizos de hierro, todo tipo de tubos (se recomienda escoger el dentado en función del trabajo a realizar).

Fuente: Röntgen

Características